

Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-as.ru, Тел./факс (86363) 22-555



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №1080/6 Резьбонарезная продукция

Резьбонарезная продукция изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76. Сбег резьбы по ГОСТ 10549-80. Резьбы изготавливаются по ГОСТ6357-81 и по согласованию с заказчиком имеют следующие размеры:

Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм	Ударная вязкость КСЧ		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						Дж/см ² , при температуре 0С	торцов при толщине стенки, мм			
Резьба 15	1/2"	100	9		2,5	20	-40	20		
Резьба 20	3/4"	100	10,5		2,5	49	29	20		1,115
Резьба 25	1"	100	11		2,8	49	29	20	2 000	0,140
Резьба 32	1 1/2"	100	13		3,2	49	29	20		0,170
Резьба 40	1 3/4"	100	15		3,2	49	29	20	200	0,200
Резьба 50	2"	100	17		3,5	49	29	20	500	0,480

Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предп. текучести (МПа)	Относительно сужение %	Ударная вязкость КСЧ		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						Дж/см ² , при температуре 0С	торцов при толщине стенки, мм			
Резьба 15	1,6	1	410	245	50	49	29	20		
Резьба 20	1,6	2	410	245	50	49	29	20		
Резьба 25	1,6	3	410	245	50	49	29	20		
Резьба 32	1,6	4	410	245	50	49	29	20		
Резьба 40	1,6	5	410	245	50	49	29	20		
Резьба 50	1,6	6	410	245	50	49	29	20		

ОТК  А.Киторов

Дата: 15.07.2022

